Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP2005/024142

International filing date: 28 December 2005 (28.12.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2005-017257

Filing date: 25 January 2005 (25.01.2005)

Date of receipt at the International Bureau: 13 April 2006 (13.04.2006)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日

Date of Application:

2005年 1月25日

出 願 番 号

Application Number:

特願2005-017257

パリ条約による外国への出願 に用いる優先権の主張の基礎 となる出願の国コードと出願 番号

The country code and number of your priority application, to be used for filing abroad under the Paris Convention, is JP2005-017257

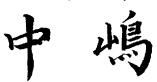
出 願 人

日本精工株式会社

Applicant(s):

2006年 3月29日

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office





【書類名】 特許願 【整理番号】 04NSP153 【提出日】 平成17年 1月25日 【あて先】 特許庁長官殿 【国際特許分類】 B 6 2 D 5 / 0 4 【発明者】 【住所又は居所】 群馬県前橋市総社町一丁目8番1号 NSKステアリングシステ ムズ株式会社内 【氏名】 水谷 洋斗 【特許出願人】 【識別番号】 0 0 0 0 0 4 2 0 4 【氏名又は名称】 日本精工株式会社 【特許出願人】 【識別番号】 302066629 NSKステアリングシステムズ株式会社 【氏名又は名称】 【代理人】 【識別番号】 100077919 【弁理士】 【氏名又は名称】 井上 義雄 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 0 4 7 0 5 0

【納付金額】 16,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 図面 1 【物件名】 【物件名】 要約書 【包括委任状番号】 9712176

【包括委任状番号】 0301991

【書類名】特許請求の範囲

【請求項1】

ステアリングホイールに印加した操舵トルクに対応して、電動モータから補助操舵トルクを発生し、動力伝達機構を介して、操舵機構のラック軸に伝達する別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置において、

前記動力伝達機構は、

前記電動モータにより駆動され、外歯を有する小径の外歯車と、

当該外歯車を内接して噛合する内歯を有し、当該外歯車の軸線を中心に揺動可能に支持され、外周面が駆動側プーリとして作用するリング状の内外歯車と、

当該内外歯車により、ベルトを介して駆動される従動側プーリと、

当該従動側プーリにより駆動されて、ラック軸を移動するボールねじ機構と、を備え、 前記外歯車の端部に、略同軸上に、円形支持体が設けてあり、

前記内外歯車の端部に、略同軸上に、前記円形支持体を内接して支持する円環支持体が 設けてあり、

前記内外歯車の側部に、フランジが設けてあることを特徴とする電動パワーステアリング装置。

【請求項2】

前記フランジは、前記内外歯車の端部に設けた前記円環支持体に一体的に形成してあることを特徴とする請求項1に記載の電動バワーステアリング装置。

【書類名】明細書

【発明の名称】電動パワーステアリング装置

【技術分野】

$[0\ 0\ 0\ 1\]$

本発明は、ボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置に関する。

【背景技術】

[0002]

自動車の操舵系では、外部動力源を用いて操舵アシストを行わせる、いわゆるパワーステアリング装置が広く採用されている。従来、パワーステアリング装置用の動力源としては、ベーン方式の油圧ポンプが用いられており、この油圧ポンプをエンジンにより駆動するものが多かった。ところが、この種のパワーステアリング装置は、油圧ポンプを常時駆動することによるエンジンの駆動損失が大きい(最大負荷時において、数馬力~十馬力程度)ため、小排気量の軽自動車等への採用が難しく、比較的大排気量の自動車でも走行燃費が無視できないほど低下することが避けられなかった。

[0003]

そこで、これらの問題を解決するものとして、電動モータを動力源とする電動バワーステアリング装置(Electric Power Steering、以下EPSと記す)が近年注目されている。EPSには、電動モータの電源に車載バッテリを用いるために直接的なエンジンの駆動損失が無く、電動モータが操舵アシスト時にのみに起動されるために走行燃費の低下も抑えられる他、電子制御が極めて容易に行える等の特長がある。

$[0\ 0\ 0\ 4\]$

一方、乗用車用のステアリングギヤとしては、高剛性かつ軽量であること等から、現在ではラックピニオン式が主流となっている。そして、ラック&ピニオン式ステアリングギヤ用のEPSとしては、ステアリングシャフトやピニオン自体を駆動するべくコラム側部に電動モータを配置したコラムアシスト型等の他、電動式のボールねじ機構によりラック軸を駆動するボールねじ式ラックアシスト型も用いられている。ボールねじ式ラックアシスト型のEPSでは、アシスト力がピニオンとラックとの噛合面に作用しないため、摩耗や変形の要因となる両部材間の接触面圧が比較的小さくなる。

[0005]

ラックアシスト型EPSでは、ラック軸に形成されたボールねじ軸の雄ねじ溝とボールナットに形成された雌ねじ溝とが多数個の循環ボール(鋼球)を介して係合しており、ラック軸と同軸あるいは別軸に配置された電動モータによってボールナットが回転駆動され、これにより、ラック軸が軸方向に移動する。

$[0\ 0\ 0\ 6]$

また、別軸式ラックアシスト型EPSにおける電動モータとボールナットとの間の動力 伝達方法としては、ギヤ式、タイミングベルト式等が一般的である。

$[0\ 0\ 0\ 7]$

次に、本出願前に、図3乃至図5に示すボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置が提案されている。

[0008]

なお、図3は、本出願前の提案に係り、ボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置の縦断面図である。図4は、図3のA-A線(一点鎖線側)に沿った断面図である。図5は、図3のB-B線(二点鎖線側)に沿った断面図である。

[0009]

本提案においては、図3に示すように、ハウジング1,2,3 (ステアリングギヤケース)が設けてあり、ハウジング1には、電動モータ4が装着してある。

$[0 \ 0 \ 1 \ 0]$

この電動モータ4の駆動軸5の凹端部には、枢軸7がスプライン嵌合してある。この枢軸7は、ハウジング1,2に、軸受8,9により回転自在に支持してある。

$[0\ 0\ 1\ 1]$

枢軸7には、外歯を有する小径の外歯車11が形成してある。図4に示すように、その外歯車11には、内歯を有するリング状の内外歯車12が噛合してある。この内外歯車12は、外歯車11の軸線を中心に揺動可能に支持され、外周面が駆動側プーリとして作用するように構成してある(即ち、内外歯車12の外周面には、後述するベルト14に噛合する噛合歯が形成してある)。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

内外歯車12の外周面(駆動側プーリ)の噛合歯と、後述するラック軸21の外方に設けた従動側プーリ13の外周面の噛合歯との間には、内側に噛合歯を有するベルト14が掛け渡してある。

$[0\ 0\ 1\ 3\]$

一方、ハウジング1,2,3 (ステアリングギヤケース)には、ラック軸21が軸方向移動自在に収納してあり、ラック軸21には、ボールナット22を備えたボールねじ機構が設けてある。

$[0\ 0\ 1\ 4]$

ラック軸21には、雄ねじ溝23が形成してある一方、ボールナット22には、雌ねじ溝24が形成してあり、雄ねじ溝23と雌ねじ溝24との間には、循環ボールたる多数個の鋼球25が介装してある。また、ボールナット22には、鋼球25を循環させるための循環こま(図示せず)が装着してある。

[0015]

ボールナット22は、複列軸受26により支持してあり、その端部の筒状体27に設けたスプライン部28で、従動側プーリ13がボールナット22と共に回転できるように連結してある。

[0016]

さて、本提案では、図3及び図5に示すように、外歯車11の両端部に、略同軸上に、 円形支持体31が設けてあり、内外歯車12の両端部に、略同軸上に、円形支持体31を 内接して支持する円環支持体32が設けてある。

$[0\ 0\ 1\ 7]$

そのため、内外歯車12の外周面(駆動側プーリ)に作用する張力のうちのラジアル力は、円形支持体31と円環支持体32とにより支持することができ、両歯車11,12は、トルク伝達のみを受け持つことができる。

[0018]

従って、両歯車11,12には、ラジアル力は、作用せず、内外歯車12が外歯車11 に食い込む事がない。よって、歯の耐久強度を向上し、作動音や作動トルクを低減することができる。

[0019]

また、円形支持体31は、その外径が外歯車11のピッチ円直径に略等しく設定してあり、円環支持体32は、その内径が内外歯車12の内歯のピッチ円直径に略等しく設定してある。そのため、円形支持体31と円環支持体32の接触部は、滑りを伴う接触ではなく、転がり接触となるので、摩擦に伴う作動トルクの増加を最小限に抑えることができる

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0020]

しかしながら、図3乃至図5に示した構造では、内外歯車12(駆動側プーリ)に、フランジが設けられておらず、ベルト14が回転して軸方向に移動した場合には、従動側プーリ13を支持する軸受やハウジング1,2などに、ベルト14の側面が接触することが起こり得る。

[0021]

このような場合、この接触部の摩擦・磨耗による作動トルクの上昇やベルトの耐久性低

下、滑り接触による異音発生などが問題となるといったことがある。

[0022]

本発明は、上述したような事情に鑑みてなされたものであって、内外歯車(駆動側プーリ)の軸方向移動を阻止し、作動トルクの上昇や耐久性の低下を抑制すると共に、異音の発生を防止することができる、電動バワーステアリング装置を提供することを目的とする

【課題を解決するための手段】

[0023]

上記の目的を達成するため、本発明の請求項1に係る電動パワーステアリング装置は、ステアリングホイールに印加した操舵トルクに対応して、電動モータから補助操舵トルクを発生し、動力伝達機構を介して、操舵機構のラック軸に伝達する別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置において、

前記動力伝達機構は、

前記電動モータにより駆動され、外歯を有する小径の外歯車と、

当該外歯車を内接して噛合する内歯を有し、当該外歯車の軸線を中心に揺動可能に支持 され、外周面が駆動側プーリとして作用するリング状の内外歯車と、

当該内外歯車により、ベルトを介して駆動される従動側プーリと、

当該従動側プーリにより駆動されて、ラック軸を移動するボールねじ機構と、を備え、 前記外歯車の端部に、略同軸上に、円形支持体が設けてあり、

前記内外歯車の端部に、略同軸上に、前記円形支持体を内接して支持する円環支持体が 設けてあり、

前記内外歯車の側部に、フランジが設けてあることを特徴とする。

[0024]

本発明の請求項2に係る電動パワーステアリング装置は、前記フランジは、前記内外歯車の端部に設けた前記円環支持体に一体的に形成してあることを特徴とする。

【発明の効果】

[0025]

本発明によれば、内外歯車の側部に、フランジが設けてあり、ベルトの軸方向移動を規制している。これにより、ベルトが軸方向移動してハウジングなどに接触することを抑制し、それによる作動トルクの上昇、耐久性の低下、異音の発生を防止する効果を有する。

[0026]

また、フランジは、内外歯車の端部に設けた円環支持体に一体的に形成してあることから、フランジを別体で取付けるための手段の省略、取付け部の肉厚の低減が可能であり、構造をコンバクトにする効果を有する。

【発明を実施するための最良の形態】

[0027]

以下、本発明の実施の形態に係る電動パワーステアリング装置を図面を参照しつつ説明する。

[0028]

(第1実施の形態)

図 1 は、本発明の第 1 実施の形態に係り、ボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置の縦断面図である。

[0029]

図2(a)は、図1に示した円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。

[0030]

本実施の形態においては、図1に示すように、ハウジング1,2,3 (ステアリングギヤケース)が設けてあり、ハウジング1には、電動モータ4が装着してある。

 $[0\ 0\ 3\ 1]$

この電動モータ4の駆動軸5の凹端部には、枢軸7がスプライン嵌合してある。この枢

軸7は、ハウジング1,2に、軸受8,9により回転自在に支持してある。

[0032]

枢軸7には、外歯を有する小径の外歯車11が形成してある。その外歯車11には、内歯を有するリング状の内外歯車12が噛合してある(参考:図4)。この内外歯車12は、外歯車11の軸線を中心に揺動可能に支持され、外周面が駆動側プーリとして作用するように構成してある(即ち、内外歯車12の外周面には、後述するベルト14に噛合する噛合歯が形成してある)。

[0033]

内外歯車12の外周面(駆動側プーリ)の噛合歯と、後述するラック軸21の外方に設けた従動側プーリ13の外周面の噛合歯との間には、内側に噛合歯を有するベルト14が掛け渡してある。

[0034]

なお、内外歯車 1 2 の外周面(駆動側プーリ)、従動側プーリ 1 3 、及びベルト 1 4 の 噛合歯の形状は、直歯、斜歯に関わらずどれでも良い。

[0035]

一方、ハウジング1,2,3 (ステアリングギヤケース)には、ラック軸21が軸方向移動自在に収納してあり、ラック軸21には、ボールナット22を備えたボールねじ機構が設けてある。

[0036]

ラック軸21には、雄ねじ溝23が形成してある一方、ボールナット22には、雌ねじ溝24が形成してあり、雄ねじ溝23と雌ねじ溝24との間には、循環ボールたる多数個の鋼球25が介装してある。また、ボールナット22には、鋼球25を循環させるための循環こま(図示せず)が装着してある。

[0037]

ボールナット22は、複列軸受26により支持してあり、その端部の筒状体27に設けたスプライン部28で、従動側プーリ13がボールナット22と共に回転できるように連結してある。

[0038]

本実施の形態では、図1及び図2(a)(参考:図5)に示すように、外歯車11の両端部に、略同軸上に、円形支持体31が設けてあり、内外歯車12の両端部に、略同軸上に、円形支持体31を内接して支持する円環支持体32が設けてある。

[0039]

そのため、内外歯車12の外周面(駆動側プーリ)に作用する張力のうちのラジアル力は、円形支持体31と円環支持体32とにより支持することができ、両歯車11,12は、トルク伝達のみを受け持つことができる。

[0040]

従って、両歯車11,12には、ラジアル力は、作用せず、内外歯車12が外歯車11 に食い込む事がない。よって、歯の耐久強度を向上し、作動音や作動トルクを低減することができる。

$[0\ 0\ 4\ 1]$

また、円形支持体31は、その外径が外歯車11のピッチ円直径に略等しく設定してあり、円環支持体32は、その内径が内外歯車12の内歯のピッチ円直径に略等しく設定してある。そのため、円形支持体31と円環支持体32の接触部は、滑りを伴う接触ではなく、転がり接触となるので、摩擦に伴う作動トルクの増加を最小限に抑えることができる

$[0\ 0\ 4\ 2]$

さて、本実施の形態では、図2(a)に示すように、内外歯車12(駆動側プーリ)の両側部に、ベルト14の軸方向移動を規制するためのフランジ40が設けてある。

[0043]

ところで、電動モータ4の駆動軸5の回転によって、外歯車11が回転し、その回転は

、内外歯車12に伝達し、ベルト14を介して、従動側プーリ13に伝わる。この時、ベルト14は、その芯線の向きや傾き、ベルト14自身の捩れなどによって、ベルト14は、軸方向に移動しようとする。また、ベルト14が斜歯ベルト(図示略)ならば、斜歯の角度によっても、軸方向へ移動する。

[0044]

このような場合、本実施の形態では、上記のように、内外歯車 1 2 (駆動側プーリ)の両側部に、ベルト 1 4 の軸方向移動を規制するためのフランジ 4 0 が設けてある。

[0045]

従って、ベルト14が軸方向移動してハウジング1,2などに接触することを抑制することができ、それによる作動トルクの上昇、耐久性の低下、異音の発生を確実に防止することができる。

[0046]

(第2実施の形態)

図 2 (b)は、本発明の第 2 実施の形態に係り、円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。

[0047]

本実施の形態では、フランジ40は、内外歯車12(駆動側プーリ)の端部に設けた円環支持体32に一体的に形成してある。

[0048]

従って、この場合にも、ベルト14が軸方向移動してハウジング1,2などに接触することを抑制することができ、それによる作動トルクの上昇、耐久性の低下、異音の発生を確実に防止することができる。

[0049]

加えて、フランジ40は、円環支持体32に一体的に形成してあることから、フランジを別体で取付けるための手段の省略、取付け部の肉厚の低減が可能であり、構造をコンバクトにする効果を有する。

[0050]

(第3実施の形態)

図2(c)は、本発明の第3実施の形態に係り、円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。

$[0\ 0\ 5\ 1]$

本実施の形態では、フランジ40は、内外歯車12(駆動側プーリ)の端部に設けた円環支持体32に一体的に形成してある。

[0052]

従って、この場合にも、ベルト14が軸方向移動してハウジング1,2などに接触することを抑制することができ、それによる作動トルクの上昇、耐久性の低下、異音の発生を確実に防止することができる。

[0053]

加えて、フランジ40は、円環支持体32に一体的に形成してあることから、フランジを別体で取付けるための手段の省略、取付け部の肉厚の低減が可能であり、構造をコンパクトにする効果を有する。

[0054]

また、本実施の形態では、円形支持体31と円環支持体32は、内外歯車12(駆動側プーリ)の軸方向移動を阻止する移動阻止手段を有している。移動阻止手段は、円形支持体31の外周面が凹円弧形状に形成してあり、円環支持体32の外周面が凸円弧形状に形成してある。

[0055]

円形支持体31の外周面が凹円弧形状に形成してあり、円環支持体32の外周面が凸円弧形状に形成してあり、また、内外歯車12(駆動側プーリ)は、常に、従動側プーリ13方向に張力よって押し付けられている。その結果、凹凸円弧形状が案内の役割を果たし

、内外歯車12(駆動側プーリ)の軸方向移動を阻止することができ、内外歯車12(駆動側プーリ)とハウジング1,2等との接触を回避することができる。従って、滑り接触による作動トルクの上昇や耐久性の低下を抑制すると共に、異音の発生を防止することができる。

[0056]

しかも、凹凸形状は、例えば、それぞれ異なる曲率半径として、円形支持体31と円環支持体32との接触部を略点接触に近い接触形態としている。これにより、接触部が小面積(略点接触)で転がり接触することにより、摩擦・摩耗を著しく低減することができる

[0057]

また、円形支持体31と円環支持体32の凹凸形状は、内外歯車12(駆動側プーリ)の軸方向移動を阻止できれば良い。円形支持体31と円環支持体32の凹凸形状は、曲面でなくともよく、凹凸形状であって、略鈍角形状で接触するように形成してあってもよい。また、円形支持体31と円環支持体32で、凹凸円弧形状の向きが逆であっても良い。さらに、凹凸円弧形状での接触部を複数箇所としても良い。

[0058]

なお、本発明は、上述した実施の形態に限定されず、種々変形可能である。

【図面の簡単な説明】

[0059]

【図1】本発明の第1実施の形態に係り、ボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置の縦断面図である。

【図2】(a)は、図1に示した円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。(b)は、本発明の第2実施の形態に係り、円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。(c)は、本発明の第3実施の形態に係り、円形支持体と円環支持体との接触部を拡大して示す拡大断面図である。

【図3】本出願前の提案に係り、ボールねじ式で別軸式ラックアシスト型の電動パワーステアリング装置の縦断面図である。

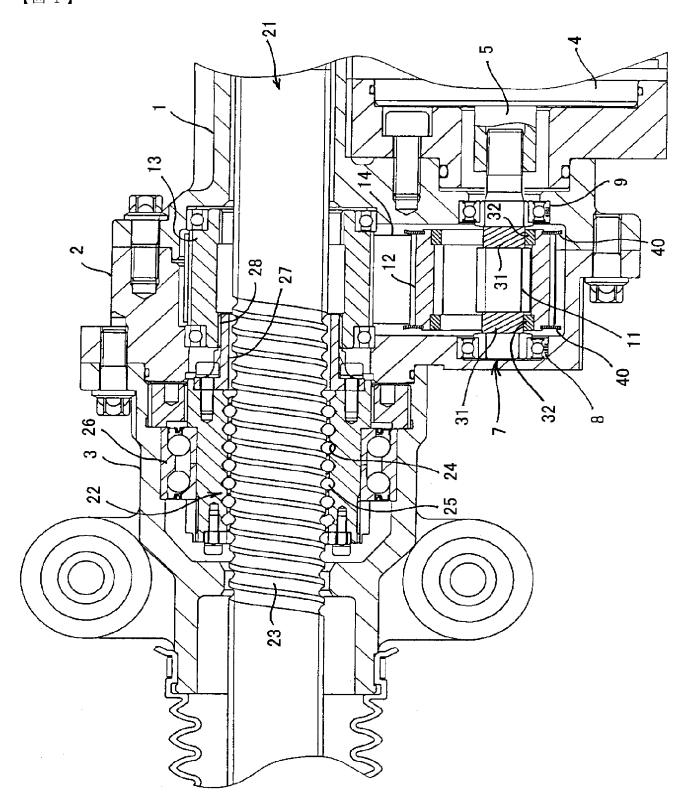
【図4】図3のA-A線(一点鎖線側)に沿った断面図である。

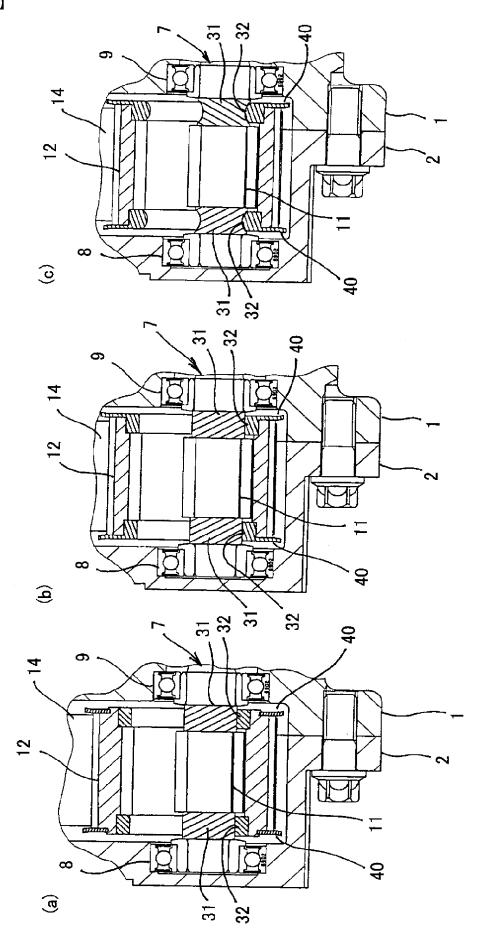
【図5】図3のB-B線(二点鎖線側)に沿った断面図である。

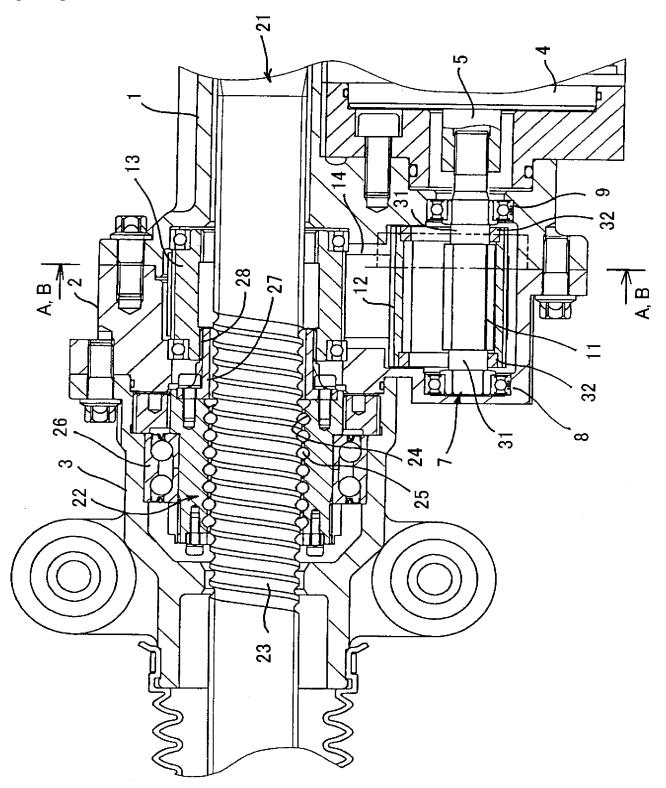
【符号の説明】

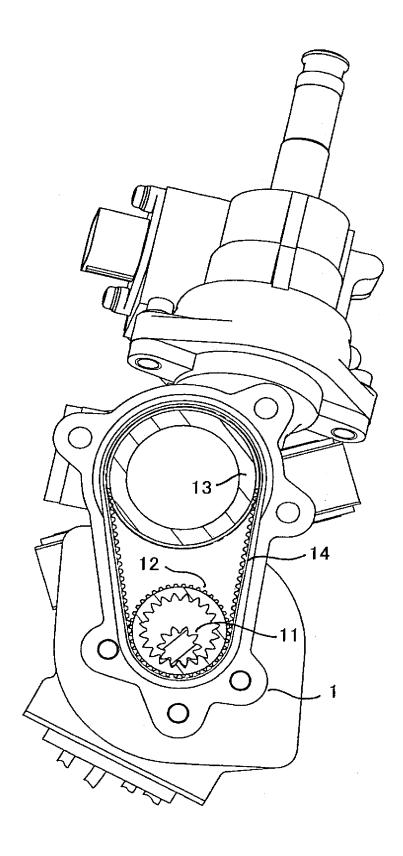
[0060]

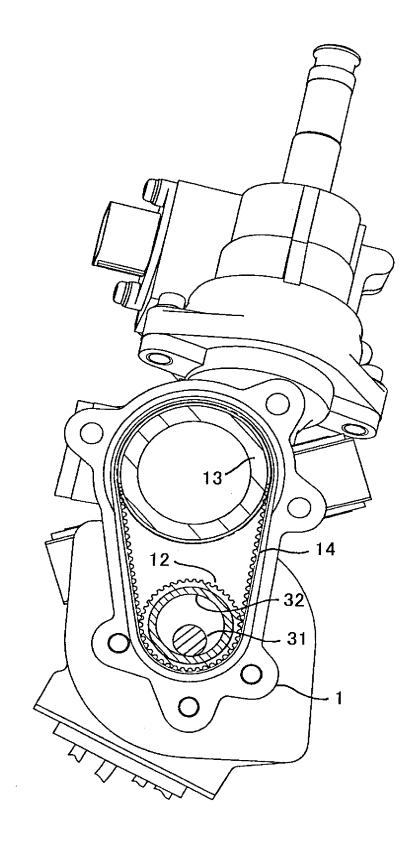
- 1,2,3 ハウジング(ステアリングギヤケース)
- 4 電動モータ
- 5 駆動軸
- 7 枢軸
- 8,9 軸受
- 11 小径の外歯車
- 12 リング状の内外歯車(駆動プーリ)
- 13 従動側プーリ
- 14 ベルト
- 21 ラック軸
- 22 ボールナット
- 23 雄ねじ溝
- 24 雌ねじ溝
- 25 鋼球
- 26 複列軸受
- 2 7 筒状体
- 28 スプライン部
- 3 1 円形支持体
- 32 円環支持体











【書類名】要約書

【要約】

【課題】 ベルトの軸方向移動を阻止し、作動トルクの上昇や耐久性の低下を抑制すると共に、異音の発生を防止すること。

【解決手段】 外歯車11の両端部に、略同軸上に、円形支持体31が設けてあり、内外歯車12の両端部に、略同軸上に、円形支持体31を内接して支持する円環支持体32が設けてある。内外歯車12(駆動側プーリ)の両側部に、ベルト14の軸方向移動を規制するためのフランジ40が設けてある。従って、ベルト14が軸方向移動してハウジング1,2などに接触することを抑制することができる。

【選択図】 図1

【書類名】 出願人名義変更届 04NSP153 【整理番号】 平成17年7月11日 【提出日】 【あて先】 特許庁長官殿 【事件の表示】 【出願番号】 特願2005-17257 【承継人】 【識別番号】 0 0 0 0 0 4 2 0 4 【氏名又は名称】 日本精工株式会社 【代表者】 朝香 聖一 【承継人代理人】 【識別番号】 100077919 【弁理士】 【氏名又は名称】 井上 義雄 【譲渡人】 【識別番号】 302066629 【氏名又は名称】 NSKステアリングシステムズ株式会社 【代表者】 篠原 三知夫 【譲渡人代理人】 【識別番号】 100077919 【弁理士】 【氏名又は名称】 井上 義雄 【手数料の表示】 【予納台帳番号】 0 4 7 0 5 0

【納付金額】 4,200円

【提出物件の目録】

【物件名】 承継人であることを証明する承継証明書 1 【援用の表示】 平成17年7月11日提出の特願2003-418503の出願

人名義変更届に添付のものを援用する。

出願人履歷

000000420419900829新規登録

東京都品川区大崎1丁目6番3号日本精工株式会社3020666629 20021121 新規登録

東京都品川区大崎1丁目6番3号 NSKステアリングシステムズ株式会社